为顾客创造看得见的价值

玻纤增强 PPS (RF-5031GF40)

PPS with glass fiber reinforced (RF-5031GF40)

一般信息 General Information

特征 Features	● 优良的机械性能 Excellent mechanical property ● 耐化学腐蚀性 Excellent chemical resistance ● 高耐热性 High heat resistance ● 尺寸稳定 Good Dimensional Stability	
应用 Uses	● 电子连接器/传感器 Electrical connector and sensor ● 仪表部件/外壳 Assembly unit and shell ● 水泵叶轮/泵阀外壳 Impeller and shell of pump valve ● 家电/汽车部件 Components for household appliances and automobiles	
形态 Forms	● 粒子 ● Pellets	
加工方法 Processing Method	● 注塑 ● Injection Molding	
RoHS	● RoHS 合规	Meet the RoHS specification

产品性能 Typical Properties

		测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	典型值 Typical Value
物理性能 Physical	熔融指数 Melt Flow Index	ASTM D1238	343℃/2.16kg	46g/10min
	密度 Specific Gravity	ASTM D792	23℃	1.68g/cm^3
	成型收缩率 Mold Shrinkage	ASTM D955	23℃	0.2-0.5%
力学性能 Mechanical	拉伸强度 Tensile Strength	ASTM D638	50mm/min	192MPa
	断裂伸长率 Tensile Elongation	ASTM D638	50mm/min	1.7%
	弯曲强度 Flexural Strength	ASTM D790	2.0mm/min	290MPa
	弯曲模量 Flexural Modulus	ASTM D790	2.0mm/min	14850MPa
	悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ASTM D256	23℃	125J/m
	摩擦系数	ASTM D1894	VS.钢	0.26
	磨耗量	ASTM D1044		49mg/1000 回
热性能 Thermal	热变形温度(未退火) Heat Deflection Temperature (Unannealed)	ASTM D648	1.80MPa	265℃

电气性能 **Electrical**	表面电阻率 Surface resistivity	ASTM D 257		1.5E+15 ohms.cm
	介电强度 Dielectric strength	ASTM D 149		20KV/mm
	介电常数 Dielectric constant	ASTM D 150	1MHz	4.1
燃烧性能 **Burning**	阻燃性能 Flame retardant	UL 94	0.4mm	V0
加工信息 Processing Guidelines				
	干燥条件 Drying	130-150℃, 3.0h		
	后段温度 Rear Temperature	290℃		
	中段温度 Middle Temperature	300℃-330℃		
	前段温度 Front Temperature	300℃-330℃		
	喷嘴温度 Nozzle Temperature	310℃-330℃		
	熔体温度 Melt Temperature	300℃-320℃		
	模温 Mold Temperature	140℃		

备注：

Note：

1. 所有数据为实验室典型值，仅供参考，不作为产品标准。
   All data are typical values from laboratory. The data are used for reference only, not as production standard.
2. 生产时避免材料和其他材料、灰尘及杂物接触。
   Avoid contact with other materials, dust and debris in the injection processing.
3. 注塑时避免材料长时间停留在螺杆中。
   Avoid long time stay in the barrel in the injection processing.